



Produktinformation **GIANT-TURBO | 082W**

| Produktaufbau | | | | | | | | | | |
|--------------------------|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|
| Trägermaterial | Fiber | | | | | | | | | |
| Flexibilität | niedrig 1 5 10 hoch | | | | | | | | | |
| Kornart | Keramik, präszisionsgeformt | | | | | | | | | |
| Streuung | halboffen | | | | | | | | | |
| Beschichtung | Stearat Spezialbeschichtung | | | | | | | | | |
| Fertigungsbreite | ☐ 1400mm ☐ 1430mm ☐ 1650mm ☑ andere | | | | | | | | | |
| Form | • | | | | | | | | | |
| Geeignet für Schleifart | Handschliff X Handmaschinenschliff Maschinenschliff | | | | | | | | | |
| Körnung | Bei Keramik, Zirkon, # und * keine P-Körnung | | | | | | | | | |
| P 12 P 16 P 24 P 30 | □ 36 | | | | | | | | | |
| P 280 P 320 P 360 P 400 | P 500 P 600 P 800 P 1.000 P 1.200 P 1.500 P 2.000 P 2.500 ST 3.000 ST 6.000 ST 8.000 | | | | | | | | | |
| Werkstoffe | | | | | | | | | | |
| Aluminium Buntmetall Ede | Istahl Stahl Titan Farbe Glas Holz Kunststoff Stein/Porzellan | | | | | | | | | |

Anwendungsschwerpunkte





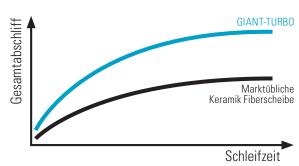


Stahlblech anfasen

Werkstückentgratung

- Extrem hohes Zerspanungsvolumen durch präzisionsgeformtes Keramikschleifkorn
- Optimale Kraftübertragung durch sehr steife Fiberunterlage
- Hohe Standzeit durch spezielle Selbstschärfung des Keramikkorns









Produktinformation **GIANT-TURBO | 084W**

| Produkt | aufbau | | | | | | | | | | | | | |
|-------------------------|--------|-----------|-------|---------|---|------------------------------|---------|---------------|---------|---------|---------|----------------|--------------|---------------------|
| Trägermaterial Fibe | | | | | iber | | | | | | | | | |
| Flexibili | tät | | | niedrig | 1 | 5 | | 10 hoch | | | | | | |
| Kornart | | | | | Keramik, präzisionsgeformt | | | | | | | | | |
| Streuung | | | | halbo | halboffen | | | | | | | = | D - | |
| Beschichtung | | | | St | earat | ⊠ Spezialbeschichtung | | | | | | | J | |
| Fertigungsbreite | | | | 14 | 00mm | 1430mm | | | | | | | | |
| Form | | | | • | $\overline{\bullet}$ | | | | | | | | | |
| Geeignet für Schleifart | | | | ☐ Ha | ☐ Handschliff ☐ Handmaschinenschliff ☐ Maschinenschliff | | | | | | | | | |
| Körnung | | | | | | | | | | | | Bei Keramik, Z | irkon, # und | d * keine P-Körnung |
| P 12 | P 16 | P 24 | P 30 | 36 | P 40 | P 50 | P 60 | P 80 | P 100 | P 120 | P 150 | P 180 | P 220 | P 240 |
| P 280 | P 320 | P 360 | P 400 | P 500 | P 600 | P 800 | P 1.000 | P 1.200 | P 1.500 | P 2.000 | P 2.500 | ST 3.000 | ST 6.0 | 000 ST 8.000 |
| Werksto | ffe | | | | | | | | | | | | | |
| Aluminiur | n Bu | ıntmetall | Edels | stahl | Stahl | Tita | an | Farbe Lack | Glas | | Holz | Kunststo | ff S | Stein/Porzellan |

Anwendungsschwerpunkte







Stahlblech anfasen

Werkstückentgratung

- Extrem hohes Zerspanungsvolumen durch präzisionsgeformtes Keramikschleifkorn
- Optimale Kraftübertragung durch sehr steife Fiberunterlage
- Hohe Standzeit durch eine neuartige Kühlbeschichtung



