

Lamellenschleifwalzen

Typ L

Aus Schleifleinen mit Korund in Kunstharzbindung.
Für handgeführte Flächenschleifmaschinen.
Diese Lamellenwalzen bestehen aus Schleifleinenlamellen, die radial zur Achse in einem Kunststoffkern eingebettet sind.
Lt. DSA-Zulassung für max. 50 m/s.
Auf Laufrichtung achten! Werkzeuge sind nur für Rechtslauf geeignet!

Einsatzgebiet:	Schnittgeschwindigkeit
Schmiedestahl, Temperguß	V = ca. 25 - 40 m/s
C-Stahl, Edelstahl; NE-Metalle	V = ca. 30 - 40 m/s
Holz	V = ca. 15 - 25 m/s

Ab-messung mm	Bohrung mm	Keil-nut	Körnung	Artikel-Nummer
100 x 50	19	6	40	07326007
100 x 50	19	6	60	07326026
100 x 50	19	6	80	07326009
100 x 50	19	6	120	07326012
100 x 50	19	6	150	07326016
100 x 100	19	6	40	07326141
100 x 100	19	6	60	07326160
100 x 100	19	6	80	07326162
100 x 100	19	6	120	07326164
100 x 100	19	6	150	07326178



Typ V

Aus Schleifvlies mit Schleifkorn in Kunstharzbindung.
Für handgeführte Flächenschleifmaschinen.
Diese Lamellenwalzen bestehen aus Schleifvlieslamellen, die radial zur Achse in einem Kunststoffkern eingebettet sind.
Nass und trocken einsetzbar.
Lt. DSA-Zulassung für max. 40 m/s.
Auf Laufrichtung achten! Werkzeuge sind nur für Rechtslauf geeignet!

Einsatzgebiet:	Schnittgeschwindigkeit
Cr-Ni- und sonstige Edelstähle	V = ca. 10 - 25 m/s
Zink, Spritzguss und NE-Metalle	V = ca. 8 - 16 m/s
Holz, Kunststoff	V = ca. 5 - 12 m/s

Ab-messung mm	Bohrung mm	Keil-nut	Körnung	Artikel-Nummer
100 x 50	19	6	A 100	07326004
100 x 50	19	6	A 180	07326010
100 x 100	19	6	A 100	07326173
100 x 100	19	6	A 180	07326163



Lamellenschleifwalzen

Typ VL

Kombiniert aus Schleifleinen/Schleifvlies mit Korund in Kunstharzbindung.
Für handgeführte Flächenschleifmaschinen.
Diese Lamellenwalzen bestehen aus einer Kombination von Schleifvlies- und Schleifleinenlamellen, die radial in einen Kunststoffkern eingebettet sind.
Lt. DSA-Zulassung für max. 40 m/s.
Auf Laufrichtung achten! Werkzeuge sind nur für Rechtslauf geeignet!

Einsatzgebiet:	Schnittgeschwindigkeit
Cr-Ni- und sonstige Edelstähle	V = ca. 10 - 25 m/s
Zink, Spritzguss und NE-Metalle	V = ca. 8 - 16 m/s
Holz, Kunststoff	V = ca. 5 - 12 m/s

Ab- messung mm	Bohrung mm	Keil- nut	Körnung	Artikel- Nummer
100 x 50	19	6	A 100/80	07326006
100 x 50	19	6	A 180/150	07326001
100 x 100	19	6	A 100/80	07326176
100 x 100	19	6	A 180/150	07326174



Lamellenschleifwalzen

Lamellenschleifwalzen

mit M 14 Innengewinde
110 x 50 mm
8.000 UpM



Artikel-Nummer	Beschreibung
07326030	K 40
07326031	K 60
07326032	K 80
07326033	K 120
07326034	K 150
07326035	K 180
07326036	K 240
07326037	K 320

Vlies-Lamellenschleifwalzen

mit M 14 Innengewinde
110 x 50 mm
5.300 UpM



Artikel-Nummer	Beschreibung
07327000	A 80
07327001	A 100
07327002	A 180
07327003	A 280

Vlies-Lamellenschleifwalzen

kombiniert mit Schleifleinen
mit M 14 Innengewinde
110 x 50 mm
5.300 UpM



Artikel-Nummer	Beschreibung
07327004	A 80/60
07327005	A 100/80
07327006	A 180/150
07327007	A 280/240