

Goldschmidt



**Gesamtkatalog
Beton / Asphalt**



Ihr Ansprechpartner im Innendienst

Sarah Hoppius
0231 / 93 30 32-29
s.hoppius@goldschmidt.de



44357 Dortmund · Bussardstraße 1
Telefon 02 31 / 93 30 32-0
Telefax 02 31 / 93 30 32-10
info@goldschmidt.de



www.goldschmidt.de

Unsere Qualitäten

Zukunftstorientierte Diamanttechnologie

Optimale Leistung bei jeder Anforderung

durch absolut symmetrisch dreidimensionale Positionierung der Diamanten in der Bindung

Exakte Definition von Aggressivität und Schnittgeschwindigkeit

durch die Möglichkeit, zielgenau die Diamantgröße, die Konzentration und die Abstände der Diamanten untereinander zu bestimmen

Standzeitoptimierung

durch die völlig symmetrische Verteilung der Diamanten im Segment

Hochleistungs-Diamantwerkzeuge

Universell einsetzbar – mit einer ökonomisch ausgewogenen Bilanz zwischen Leistung, Standzeit und Preis

Die Goldcut-Linie umfasst Diamanttrennscheiben in:

- unterschiedlichen Segmentformen wie enge oder weite Verzahnungen, geschlossener Rand, geriffelte Segmente, Kernschutzsegmente, etc.
- unterschiedliche Kernauführungen wie Sandwichkerne, Detenso-Kerne, etc.
- unterschiedliche Fertigungsverfahren wie lasergeschweißt, mit Silberlot verbunden, galvanisch aufgetragen, etc.

Unser Service

Sonderanfertigungen

Individuelle Produktion von Werkzeugen, Werkzeugaufnahmen und anwendungsspezifischer Produkte.

Beratungs- und Distributionsservice

Fachlich hoch qualifiziertes Außendienstteam in ganz Deutschland und technischer Vertriebsinnendienst mit sehr hohem Kompetenzniveau.

Lieferservice

Wir liefern schnell und zuverlässig.

Servicewerkstätten

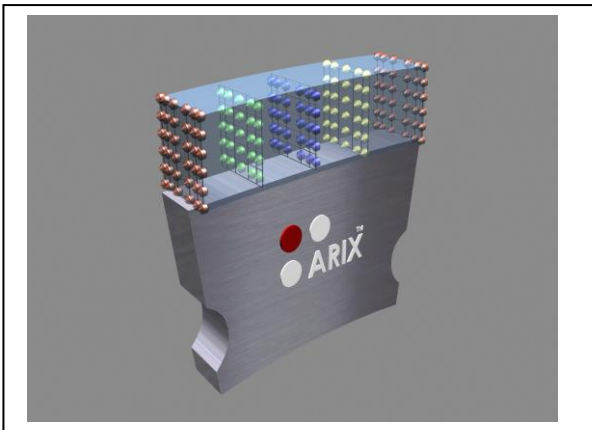
Wir verfügen über zwei vollständig ausgestattete Montage- und Servicewerkstätten.

Qualitätsservice

Sehr hohes Qualitätsniveau durch mehrfache Kontrolle in der betrieblichen Logistik.

ARIX-Technologie

Wissenschaftliche Grundlage



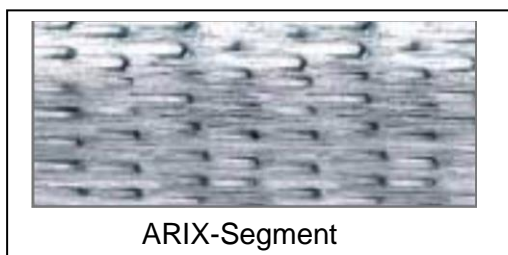
Ein Werkzeug, das für alle Anwendung gleichermaßen geeignet ist, gibt es nicht. Allerdings ist es gelungen, eine Technologie zu entwickeln, die so variabel ist, dass problemlos Werkzeuge für die jeweilige Anwendung abgestimmt werden können. Mit der ARIX-Technologie können die Diamanten dreidimensional in der Bindung so positioniert werden wie es für die jeweilige Anwendung optimal ist.

Steuerung der Leistung

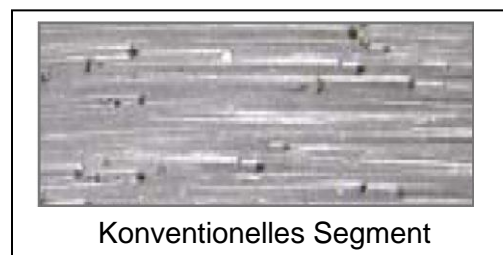


Durch die Möglichkeit, zielgenau die Diamantgröße, die Konzentration und die Abstände der Diamanten untereinander zu bestimmen, kann die Aggressivität und Schnittgeschwindigkeit erstmals exakt bestimmt werden.

Standzeitoptimierung



ARIX-Segment



Konventionelles Segment

Im Gegensatz zu konventionell gefertigten Diamantwerkzeugen ist bei der ARIX-Technologie die Diamantkonzentration völlig symmetrisch im Segment verteilt. Dies führt zu einer extremen Standzeiterhöhung der Werkzeuge.

| PRODUKTGRUPPEN | | | Seite |
|-----------------------------------|---------|--------------------------------------|--------------|
| Diamant-Trennscheiben | Beton | für Fugenschneider | 1 – 2 |
| Diamant-Trennscheiben | Asphalt | für Fugenschneider | 3 – 4 |
| Diamant-Frässcheiben | | für Fugenschneider | 5 |
| Drahtbürsten | | für Fugenschneider und Handmaschinen | 6 |
| Diamant-Trennscheiben | | für Wandsägen | 7 – 8 |
| Diamant-Trennscheiben | | für Handmaschinen | 9 – 10 |
| Diamant-Topfschleifscheiben | | für Handmaschinen | 11 – 12 |
| Diamant-Trennscheiben | | für Tischsägen | 13 – 14 |
| Diamant-Sägeseil | Beton | für Seilsägen | 15 |
| Diamant-Sägeseil Zubehör | Beton | für Seilsägen | 16 |
| Diamant-Kernbohrkronen & Segmente | | Qualitäten | 17 |
| Diamant-Kernbohrkronen | | für Kernbohrmaschinen | 18 – 19 |
| Diamant-Kernbohrsegmente | | für Kernbohrkronen | 20 – 22 |
| Diamant-Kernbohrringe | | für Kernbohrkronen | 23 |
| Diamant-Hohl- und Sacklochbohrer | | für Kernbohrmaschinen | 24 |

| PRODUKTGRUPPEN | | Seite |
|---|---------------------------------------|--------------|
| Diamant-Dosensenker- und Sacklochbohrer | für Kernbohrmaschinen | 25 |
| Diamant-Kernbohrkronen | für Kernbohrmaschinen | 26 - 27 |
| Diamant-Kernbohrrohre | für die Eigenbelegung | 28 |
| Zubehör | für Kernbohrkronen | 29 |
| Diamant Bohrmaschine | BDB 825 Nass- und Trockenbohrmaschine | 30 |
| Diamant Bohrmaschine | BDB 829 2-Gang Trockenbohrmaschine | 30 |
| Diamant-Bohrmaschine | Maschinenzubehör BDB 825 + 829 | 31 - 32 |
| Entstauber | BSS 606 L | 33 |
| Entstauber | Maschinenzubehör | 33 |
| Zubehör Kernbohrkronen | Schärfplatten | 34 |
| Arbeitsschutzartikel | Mundschutz & Atemschutzmasken | 35 |
| Arbeitsschutzartikel | Handschuhe | 36 |
| Arbeitsschutzartikel | Schutzbrille & Gehörschutz | 37 |
| Arbeitsschutzartikel | Stiefel & Socken & Sohlen | 38 |
| Hebegeräte | | 39 |
| Transportgeräte | | 40 |

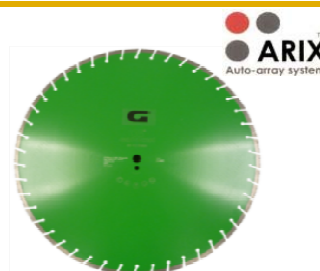
Diamant-Trennscheiben

Beton

für Fugenschneider**Typ Goldcut FX2/2**

lasergeschweißt

Material: **Alt-Beton, sehr stark armierter Beton**
 Standzeit: sehr hoch
 Schnittgeschwindigkeit: hoch
 Belagform: Wellensegment und ARIX Pattern Technology
 Armierung: sehr starke
 Zuschlagstoffe: mittlere bis harte Zuschlagstoffe
 Schnittverfahren: nass
 Maschinen: Fugenschneider ab 20,0 kW, alle Antriebsaggregate

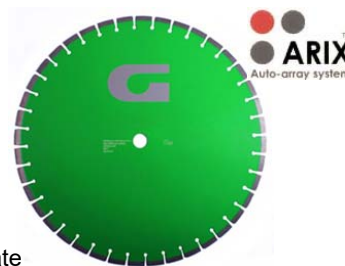


| Durchmesser mm | Segment Anzahl | Segment Höhe mm | Segment Breite mm | Artikel-Nummer | VE Stück |
|----------------|----------------|-----------------|-------------------|----------------|----------|
| 600 | 40 | 13,0 | 4,4 | 50609632 | 1 |
| 650 | 44 | 13,0 | 4,4 | 50659632 | 1 |
| 700 | 46 | 13,0 | 4,4 | 50709632 | 1 |
| 800 | 52 | 13,0 | 4,4 | 50809632 | 1 |
| 1000 | 62 | 13,0 | 4,4 | 51009503 | 1 |
| 1200 | 72 | 13,0 | 4,4 | 51209503 | 1 |

Typ Goldcut FX3

lasergeschweißt

Material: **armierter Beton**
 Standzeit: sehr hoch
 Schnittgeschwindigkeit: hoch
 Belagform: ARIX Pattern Technology
 Armierung: sehr starke
 Zuschlagstoffe: mittlere bis harte Zuschlagstoffe
 Schnittverfahren: nass
 Maschinen: Fugenschneider ab 7,5 kW, alle Antriebsaggregate



| Durchmesser mm | Segment Anzahl | Segment Höhe mm | Segment Breite mm | Artikel-Nummer | VE Stück |
|----------------|----------------|-----------------|-------------------|----------------|----------|
| 600 | 40 | 13,0 | 4,0 | 50609503 | 1 |
| 650 | 44 | 13,0 | 4,0 | 50659503 | 1 |
| 700 | 46 | 13,0 | 4,0 | 50709503 | 1 |
| 800 | 52 | 13,0 | 4,0 | 50809503 | 1 |
| 1000 | 62 | 13,0 | 4,4 | 51009503 | 1 |
| 1200 | 72 | 13,0 | 4,4 | 51209503 | 1 |

Typ Goldcut FX 4/2 weiche Bindung

lasergeschweißt

Material: **armierter Beton**
 Standzeit: hoch
 Schnittgeschwindigkeit: sehr hoch
 Belagform: Wellensegment und ARIX Pattern Technology
 Armierung: extrem starke
 Zuschlagstoffe: harte bis sehr harte Zuschlagstoffe
 Schnittverfahren: nass
 Maschinen: Fugenschneider ab 7,5 kW, alle Antriebsaggregate



| Durchmesser mm | Segment Anzahl | Segment Höhe mm | Segment Breite mm | Artikel-Nummer | VE Stück |
|----------------|----------------|-----------------|-------------------|----------------|----------|
| 600 | 40 | 13,0 | 4,4 | 50609612 | 1 |
| 650 | 44 | 13,0 | 4,4 | 50659612 | 1 |
| 700 | 46 | 13,0 | 4,4 | 50709612 | 1 |
| 800 | 52 | 13,0 | 4,4 | 50809612 | 1 |
| 1.000 | 62 | 13,0 | 4,4 | 51009612 | 1 |

Typ **Goldcut CL**

lasergeschweißt

| | |
|--------------------------------|--|
| Material: | Beton |
| Standzeit: | hoch |
| Schnittgeschwindigkeit: | sehr hoch |
| Belagform: | segmentiert |
| Armierung: | stark |
| Zuschlagstoffe: | mittlere bis sehr harte Zuschlagstoffe |
| Schnittverfahren: | trocken bis \varnothing 400 mm, nass ab \varnothing 450 mm |
| Leiseschnitt: | wahlweise \varnothing 300 - 400 mm |
| Maschinen: | Fugenschneider und Trennschleifer bis 15 kW |



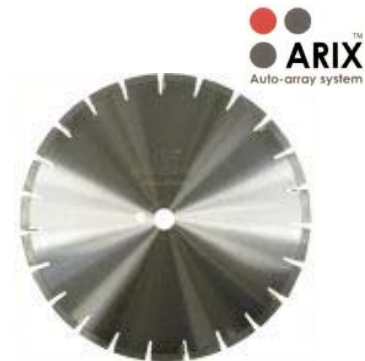
| Durchmesser mm | Segment Anzahl | Segment Höhe mm | Segment Breite mm | Artikel-Nummer | VE Stück |
|----------------|----------------|-----------------|-------------------|----------------|----------|
| 350 | 23 | 12,0 | 3,0 | 50352421 | 1 |
| 350* | 23 | 12,0 | 3,0 | 50352411 | 1 |
| 400 | 27 | 12,0 | 3,0 | 50402421 | 1 |
| 400* | 27 | 12,0 | 3,0 | 50402411 | 1 |
| 450 | 30 | 12,0 | 3,4 | 50452411 | 1 |
| 500 | 33 | 12,0 | 3,4 | 50502411 | 1 |
| 600 | 40 | 12,0 | 4,0 | 50602411 | 1 |

*mit Leiseschnittkern

Typ **Goldcut GCX**

lasergeschweißt

| | |
|--------------------------------|---|
| Material : | Frischbeton, Asphalt |
| Standzeit: | sehr hoch |
| Schnittgeschwindigkeit: | hoch |
| Belagform: | ARIX Pattern Technology |
| Armierung: | stark |
| Schnittverfahren: | trocken bis \varnothing 350 mm |
| Maschinen: | Fugenschneider , alle Antriebsaggregate |



| Durchmesser mm | Segment Anzahl | Segment Höhe mm | Segment Breite mm | Artikel-Nummer | VE Stück |
|----------------|----------------|-----------------|-------------------|----------------|----------|
| 350 24 -48 Std | 24 | 13,0 | 4,0 | 50359505 | 1 |
| 350 14 Tage | 23 | 13,0 | 4,0 | 50359506 | 1 |

Typ **goldcut** AS 1

| | |
|--------------------------------|--|
| Material: | Asphalt |
| Standzeit: | hoch |
| Schnittgeschwindigkeit: | sehr hoch |
| Belagform: | segmentiert |
| Schnittverfahren: | trocken bis ø 400 mm, nass ab ø 450 mm |
| Schutzsegment: | bis ø 400 mm Schrägsegment, ab ø 450 mm Kernschutzsegment |
| Maschinen: | Fugenschneider ab 7,5 kW, alle Antriebsaggregate |



| Durchmesser mm | Segment Anzahl | Segment Höhe mm | Segment Breite mm | Artikel-Nummer | VE Stück |
|----------------|----------------|-----------------|-------------------|----------------|----------|
| 400 | 23 | 7,0 | 3,6 | 50401401 | 1 |
| 450 | 26 | 10,0 | 3,6 | 50451401 | 1 |
| 500 | 29 | 10,0 | 4,0 | 50501401 | 1 |
| 600 | 34 | 10,0 | 3,6 | 50601400 | 1 |
| 600 | 34 | 10,0 | 4,4 | 50601401 | 1 |
| 650 | 36 | 10,0 | 4,4 | 50651401 | 1 |
| 700 | 40 | 10,0 | 4,8 | 50701401 | 1 |
| 800 | 46 | 10,0 | 4,8 | 50801401 | 1 |
| 900 | 52 | 10,0 | 4,8 | 50901401 | 1 |
| 1000 | 58 | 10,0 | 4,8 | 51001401 | 1 |
| 1200 | 70 | 10,0 | 4,8 | 51201401 | 1 |

Typ **goldcut** AS 3 Longlife

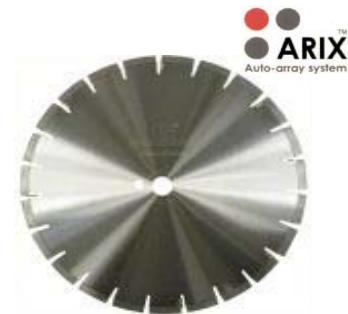
| | |
|--------------------------------|---|
| Material: | Asphalt |
| Standzeit: | sehr hoch |
| Schnittgeschwindigkeit: | hoch |
| Belagform: | segmentiert |
| Schnittverfahren: | nass |
| Schutzsegment: | Schrägschutzsegment |
| Maschinen: | Fugenschneider ab 40 kW, alle Antriebsaggregate |



| Durchmesser mm | Segment Anzahl | Segment Höhe mm | Segment Breite mm | Artikel-Nummer | VE Stück |
|----------------|----------------|-----------------|-------------------|----------------|----------|
| 600 | 42 | 13,0 | 4,5 | 50601750 | 1 |
| 700 | 46 | 13,0 | 4,5 | 50701750 | 1 |
| 800 | 52 | 13,0 | 4,5 | 50801750 | 1 |

Typ **goldcut** GCX 24

| | |
|--------------------------------|--|
| Material : | Asphalt und Frischbeton |
| Standzeit: | sehr hoch |
| Schnittgeschwindigkeit: | hoch |
| Belagform: | ARIX Pattern Technology |
| Armierung: | stark |
| Schnittverfahren: | trocken bis Ø 350 mm |
| Maschinen: | Fugenschneider bis 15,0 kW, alle Antriebsaggregate |



| Durchmesser mm | Segment Anzahl | Segment Höhe mm | Segment Breite mm | Artikel-Nummer | VE Stück |
|------------------|----------------|-----------------|-------------------|----------------|----------|
| 350 24 - 48 Std. | 24 | 13,0 | 4,0 | 50359505 | 1 |
| 350 3 - 14 Tage | 23 | 13,0 | 4,0 | 50359506 | 1 |

Typ Risssscheibe Asphalt

| | |
|--------------------------------|--|
| Material: | Asphalt |
| Standzeit: | hoch |
| Schnittgeschwindigkeit: | hoch |
| Belagform: | segmentiert mit Quersegmenten |
| Schnittverfahren: | trocken |
| Maschinen: | Fugenschneider ab 20 kW, alle Antriebsaggregate |



| Durchmesser mm | Form | Abmessung | Artikel- Nummer | VE Stück |
|-------------------|------|-----------|--------------------|-------------|
| 150 | V | 15 x 25,4 | 50159570 | 1 |

Drahtbürste Rund

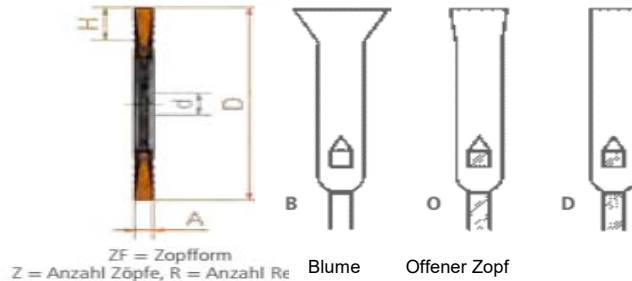
für Fugen

Fugenbürsten

Zum Ausbürsten von losen und halbfesten Bestandteilen wie Steinen, Split, Schlacken bei Trenn- und Dehnungsfugen. Einsatz im Straßen- und Flugplatzbau.

Die Bürsten werden zur Herstellung von Dehnungsfugen im Neubelagbau, bei der Sanierung oder Reparatur eingesetzt.

Bürsten mit vermessingtem Stahldraht STM sind besonders standfest und werden daher bevorzugt für die Reinigung von Betonfugen eingesetzt.



STA Stahldraht

STM Stahldraht vermessingt

Drahtbürste rund für Fugenschneider



| Draht | Ø | Draht Stärke | A | d | H | Z | ZF | R | RPM max. | VPE Stück | Artikelnummer |
|-------|-------|--------------|------|----|------|----|----|---|----------|-----------|---------------|
| STA | glatt | 300 | 0,50 | 6 | 20,0 | 67 | 64 | D | 1 | 5000 | 5 |
| STA | glatt | 300 | 0,50 | 8 | 20,0 | 67 | 64 | D | 1 | 5000 | 5 |
| STA | glatt | 300 | 0,50 | 10 | 20,0 | 67 | 64 | D | 1 | 5000 | 5 |
| STA | glatt | 300 | 0,50 | 6 | 25,4 | 67 | 64 | D | 1 | 5000 | 5 |
| STA | glatt | 300 | 0,50 | 8 | 25,4 | 67 | 64 | D | 1 | 5000 | 5 |
| STA | glatt | 300 | 0,50 | 10 | 25,4 | 67 | 64 | D | 1 | 5000 | 5 |
| STA | glatt | 300 | 0,80 | 6 | 20,0 | 67 | 64 | D | 1 | 5000 | 5 |
| STA | glatt | 300 | 0,80 | 8 | 20,0 | 67 | 64 | D | 1 | 5000 | 5 |
| STA | glatt | 300 | 0,80 | 10 | 20,0 | 67 | 64 | D | 1 | 5000 | 5 |
| STA | glatt | 300 | 0,80 | 6 | 25,4 | 67 | 64 | D | 1 | 5000 | 5 |
| STA | glatt | 300 | 0,80 | 8 | 25,4 | 67 | 64 | D | 1 | 5000 | 5 |
| STA | glatt | 300 | 0,80 | 10 | 25,4 | 67 | 64 | D | 1 | 5000 | 5 |
| STM | glatt | 300 | 0,50 | 6 | 20,0 | 67 | 64 | D | 1 | 5000 | 5 |
| STM | glatt | 300 | 0,50 | 8 | 20,0 | 67 | 64 | D | 1 | 5000 | 5 |

Drahtbürste rund für Handmaschinen



| Draht | Ø | Draht Stärke | A | d | H | Z | ZF | R | RPM max. | VPE Stück | Artikelnummer |
|-------|---------|--------------|------|-----|------|----|----|---|----------|-----------|---------------|
| STA | gezopft | 200 | 0,50 | 6 | 25,4 | 46 | 40 | B | 1 | 12500 | 20 |
| STA | gezopft | 200 | 0,50 | 14 | 22,2 | 41 | 36 | B | 1 | 9000 | 10 |
| STA | gezopft | 200 | 0,50 | 22- | 50,0 | 41 | 38 | O | 2 | 9000 | 10 |



Typ **Goldcut** WX 2/2

Material: Beton
Standzeit: extrem hoch
Schnittgeschwindigkeit: extrem hoch
Belagform: ARIX Pattern Technology , M-Wellensegment
Armierung: extrem starke
Schnittverfahren: nass
Maschinen: Wandsägen ab 15 kW, alle Antriebsaggregate



| Durchmesser mm | Segment Länge mm | Segment Anzahl | Segment Höhe mm | Segment Breite mm | Artikel- Nummer | VE Stück |
|-------------------|------------------------|-------------------|-----------------------|-------------------------|--------------------|-------------|
| 600 | 50 | 32 | 12,0 | 4,4 | 50608120 | 1 |
| 650 | 50 | 34 | 12,0 | 4,4 | 50658120 | 1 |
| 650 | 50 | 34 | 12,0 | 4,8 | 50658130 | 1 |
| 800 | 50 | 40 | 12,0 | 4,4 | 50808120 | 1 |
| 800 | 50 | 40 | 12,0 | 4,8 | 50808130 | 1 |
| 1000 | 50 | 51 | 12,0 | 4,4 | 51008120 | 1 |
| 1200 | 50 | 60 | 12,0 | 4,4 | 51208120 | 1 |

Typ **Goldcut** WX - L

mit Sandwich-Leiseschnittkern



Material: Beton
Standzeit: sehr hoch
Schnittgeschwindigkeit: sehr hoch
Belagform: Pattern Technologie
Träger: Sandwich-Stahlkern
Armierung: sehr stark
Schnittverfahren: nass , Leiseschnitt
Maschinen: Wandsägen ab 15 kW, alle Antriebsaggregate



| Durchmesser mm | Segment Länge mm | Segment Anzahl | Segment Höhe mm | Segment Breite mm | Artikel- Nummer | VE Stück |
|-------------------|------------------------|-------------------|-----------------------|-------------------------|--------------------|-------------|
| 600 | 40 | 36 | 12,0 | 4,8 | 50607915 | 1 |
| 800 | 40 | 46 | 12,0 | 4,4 | 50807915 | 1 |

Typ WS GDS

Material: **Beton**
Standzeit: hoch
Schnittgeschwindigkeit: hoch
Belagform: konventionell segmentiert
Armierung: mittel
Schnittverfahren: nass
Maschinen: Wandsägen ab 15 kW, alle Antriebsaggregate



| Durchmesser mm | Segment Länge mm | Segment Anzahl | Segment Höhe mm | Segment Breite mm | Artikel- Nummer | VE Stück |
|-------------------|------------------------|-------------------|-----------------------|-------------------------|--------------------|-------------|
| 1.500 | 40 | 76 | 10,0 | 4,4 | | 1 |
| 1.800 | 40 | 92 | 10,0 | 4,4 | | 1 |
| 2.000 | 40 | 100 | 10,0 | 4,4 | | 1 |

* weitere Durchmesser auf Anfrage

Typ **goldcut CL**

lasergeschweißt

Material: **Alt-Beton**
 Standzeit: sehr hoch
 Schnittgeschwindigkeit: hoch
 Belagform: segmentiert
 Armierung: stark
 Zuschlagstoffe: mittlere bis sehr harte Zuschlagstoffe, sowie armierter und abrasiver Beton
 Schnittverfahren: trocken / nass
 Leiseschnitt: wahlweise ø 300 - 400 mm
 Maschinen: Trenn- u. Winkelschleifer, Stihl-Handmaschinen



| Durchmesser mm | Segment Anzahl | Segment Höhe mm | Segment Breite mm | Artikel-Nummer | VE Stück |
|----------------|----------------|-----------------|-------------------|----------------|----------|
| 115 | 9 | 10,0 | 2,2 | 50112411 | 1 |
| 125 | 10 | 10,0 | 2,2 | 50122411 | 1 |
| 230 | 16 | 12,0 | 2,4 | 50232411 | 1 |
| 300 | 20 | 12,0 | 2,8 | 50302421 | 1 |
| 300* | 20 | 12,0 | 2,8 | 50302411 | 1 |
| 350 | 23 | 12,0 | 3,0 | 50352421 | 1 |
| 350* | 23 | 12,0 | 3,0 | 50352411 | 1 |
| 400 | 27 | 12,0 | 3,0 | 50402421 | 1 |
| 400* | 27 | 12,0 | 3,0 | 50402411 | 1 |

*mit Leiseschnittkern

Typ **goldcut HX 40**

lasergeschweißt

Material: **Alt-Beton**
 Standzeit: sehr hoch
 Schnittgeschwindigkeit: hoch
 Belagform: segmentiert, ARIX Pattern Technology
 Armierung: stark
 Schnittverfahren: trocken / nass
 Maschinen: Trenn- u. Winkelschleifer, Stihl-Handmaschinen



| Durchmesser mm | Segment Anzahl | Segment Höhe mm | Segment Breite mm | Artikel-Nummer | VE Stück |
|----------------|----------------|-----------------|-------------------|----------------|----------|
| 350 | 23 | 10,0 | 3,0 | 50359521 | 1 |

Diamant-Trennscheiben

für Handmaschinen

Typ **goldcut** "All in one" vacuumgelötet

| | |
|--------------------------------|--------------------------------------|
| Material : | Stein, Glas, Metall, GFK etc. |
| Standzeit: | hoch |
| Schnittgeschwindigkeit: | hoch |
| Belagform: | segmentiert, engverzahnt |
| Armierung: | stark |
| Schnittverfahren: | trocken |
| Maschinen: | Trenn- und Winkelschleifer |



| Durchmesser mm | Segment Anzahl | Segment Höhe mm | Segment Breite mm | Artikel- Nummer | VE Stück |
|-------------------|-------------------|-----------------------|-------------------------|--------------------|-------------|
| 125 | 8 | 4-5 | 3,0 | 50129011 | 1 |
| 230 | 12 | 4-5 | 3,5 | 50239011 | 1 |

Typ **goldcut** AS 1 lasergeschweißt

| | |
|--------------------------------|--|
| Material: | Asphalt und Sandstein |
| Standzeit: | sehr hoch |
| Schnittgeschwindigkeit: | sehr hoch |
| Belagform: | konventionell / nass |
| Schnittverfahren: | trocken bis ø 400 mm |
| Maschinen: | Trenn- u. Winkelschleifer, alle Antriebsaggregate |



| Durchmesser mm | Segment Anzahl | Segment Höhe mm | Segment Breite mm | Artikel- Nummer | VE Stück |
|-------------------|-------------------|-----------------------|-------------------------|--------------------|-------------|
| 230 | 16 | 7,0 | 2,4 | 50231401 | 1 |
| 300 | 16 | 7,0 | 2,8 | 50301401 | 1 |
| 350 | 19 | 7,0 | 3,2 | 50351401 | 1 |
| 400 | 23 | 7,0 | 3,6 | 50401401 | 1 |

Typ Turbo Schwarz

gesintert

Material : **Beton, Kalksandstein, Granit**
 Standzeit: sehr hoch
 Abtragsleistung: sehr hoch
 Belagform: Schrägsinterung ,20 x4 mm
 Schleifverfahren: nass / trocken
 Maschinen: Trenn- und Winkelschleifer



| Durchmesser mm | Körnung | Belag | Aufnahme | Artikel- nummer | VE Stück |
|----------------|---------|--------|----------|-----------------|----------|
| 100 | 0+ | 20 x 4 | M14 | 04610640 | 1 |

Typ Turbo Schwarz schräg

gesintert

Material : **Beton, Kalksandstein**
 Standzeit: sehr hoch
 Abtragsleistung: sehr hoch
 Belagform: Schrägsinterung ,20 x4 mm15° schräg,
 Schleifverfahren: nass / trocken
 Maschinen: Trenn- und Winkelschleifer



| Durchmesser mm | Körnung | Belag | Aufnahme | Artikel- Nummer | VE Stück |
|----------------|---------|--------|----------|-----------------|----------|
| 100 | 0+ | 20 x 4 | M14 | 04610700 | 1 |

Typ Thermo Jet

gelötet

Material: **Beton, Kalksandstein**
 Standzeit: hoch
 Abtragsleistung: sehr hoch
 Belagform: Doppelsegmentierung
 Schnittverfahren: trocken
 Aufnahme: M 14
 Maschinen: Trenn- u. Winkelschleifer



| Durchmesser mm | Höhe mm | Segment Anzahl | Bohrung | Artikel-Nummer | VE Stück |
|----------------|---------|----------------|---------|----------------|----------|
| 125 | 22,2 | 15 | | 04610260 | 1 |

Typ Estrich Jet

gelötet

Material: **Estrich, Frischbeton Schamotte**
 Standzeit: hoch
 Abtragsleistung: sehr hoch
 Belagform: Doppelsegmentierung
 Schnittverfahren: nass / trocken
 Maschinen: Trenn- u. Winkelschleifer



| Durchmesser mm | Höhe mm | Segment Anzahl | Bohrung | Artikel-Nummer | VE Stück |
|----------------|---------|----------------|---------|----------------|----------|
| 125 | 22,2 | 15 | | 04610261 | 1 |

Typ Beton Jet

Gefüllter Diamantschleifteller zur Nivellierung kleiner Unebenheiten und Feinschliff

Material: **Beton**
 Standzeit: hoch
 Abtragsleistung: sehr hoch
 Schnittverfahren: nass
 Maschinen: Trenn- u. Winkelschleifer



| Durchmesser mm | Höhe mm | Bohrung | Artikel-Nummer | VE Stück |
|----------------|---------|---------|----------------|----------|
| 125 | 22,22 | | 04610270 | 1 |

Typ MA KS

Material: **abrasive Materialien z. B. Kalksandstein u. Poroton**
 Standzeit: sehr hoch
 Schnittgeschwindigkeit: hoch
 Segment: konventionell
 Schnittverfahren: nass
 Maschinen: Tischsägen



| Durchmesser mm | Segment Anzahl | Segment Höhe | Segment Breite | Artikelnummer | VE Stück |
|----------------|----------------|--------------|----------------|---------------|----------|
| 900 | 46 | 7,0 | 5 | 50909410 | 1 |

Typ Goldcut CL

lasergeschweißt

Material: **Alt-Beton**
 Standzeit: sehr hoch
 Schnittgeschwindigkeit: hoch
 Belagform: segmentiert
 Armierung: starke
 Zuschlagstoffe: mittlere bis sehr harte Zuschlagstoffe, sowie armierter und abrasiver Beton
 Schnittverfahren: trocken bis \varnothing 400 mm, nass ab \varnothing 450 mm
 Leiseschnitt: wahlweise \varnothing 300 - 400 mm
 Maschinen: Tischsägen, alle Antriebsaggregate



| Durchmesser mm | Segment Anzahl | Segment Höhe mm | Segment Breite mm | Artikelnummer | VE Stück |
|----------------|----------------|-----------------|-------------------|---------------|----------|
| 230 | 16 | 12,0 | 2,4 | 50232411 | 1 |
| 300 | 20 | 12,0 | 2,8 | 50302421 | 1 |
| 300* | 20 | 12,0 | 2,8 | 50302411 | 1 |
| 350 | 23 | 12,0 | 3,0 | 50352421 | 1 |
| 350* | 23 | 12,0 | 3,0 | 50352411 | 1 |
| 400 | 27 | 12,0 | 3,0 | 50402421 | 1 |
| 400* | 27 | 12,0 | 3,0 | 50402411 | 1 |
| 450 | 30 | 12,0 | 3,4 | 50452411 | 1 |
| 500 | 33 | 12,0 | 3,4 | 50502411 | 1 |
| 600 | 40 | 12,0 | 4,0 | 50602411 | 1 |

Typ **goldcut GX 15**

lasergeschweißt

Material: Feuerfest, kompakte Baustoffe, Schamotte
Betonwerkstein, Dachziegel etc.

Standzeit: hoch
Schnittgeschwindigkeit: sehr hoch
Belagform: segmentiert
Schnittverfahren: nass
Maschinen: Tischsägen



| Durchmesser mm | Segment Anzahl | Segment Höhe mm | Segment Breite mm | Artikel-Nummer | VE Stück |
|----------------|----------------|-----------------|-------------------|----------------|----------|
| 300 | 21 | 15,0 | 3,2 | 40303825 | 1 |
| 350 | 25 | 15,0 | 3,2 | 40353825 | 1 |
| 400 | 28 | 15,0 | 3,2 | 40403825 | 1 |
| 400* | 28 | 15,0 | 3,4 | 40403826 | 1 |
| 450 | 32 | 15,0 | 3,4 | 40453825 | 1 |
| 500 | 34 | 15,0 | 4,0 | 40503825 | 1 |
| 600 | 42 | 15,0 | 4,4 | 40603825 | 1 |

Typ **goldcut GDS**

lasergeschweißt

Material: kompakte Baustoffe, Schamotte
Betonwerkstein, Dachziegel etc.

Standzeit: hoch
Schnittgeschwindigkeit: extrem hoch
Belagform: segmentiert, Sandwichsegment
Schnittverfahren: nass
Maschinen: Tischsägen



| Durchmesser mm | Segment Anzahl | Segment Höhe mm | Segment Breite mm | Artikel-Nummer Normal-/Leiseschnitt-Kern | VE Stück |
|----------------|----------------|-----------------|-------------------|--|----------|
| 300 | 21 | 10,0 | 2,8 | 40305211 / 40305215* | 1 |
| 350 | 21 | 10,0 | 3,2 | 40355221 / 40355225* | 1 |
| 400 | 24 | 10,0 | 3,2 | 40405221 / 40405225* | 1 |
| 400 | 24 | 10,0 | 3,6 | 40405223 / 40405228** | 1 |
| 450 | 26 | 10,0 | 3,6 | 40455221 / 40455225* | 1 |
| 500 | 30 | 10,0 | 3,6 | 40505221 / 40505225* | 1 |
| 600 | 36 | 10,0 | 4,4 | 40605221 / 40605225* | 1 |

Das vulkanisierte **Hochleistungs-Diamantsägeseil** ist extrem schnittfreudig auch in stark armiertem Beton. Mit einem Perlen-durchmesser von 10,5 mm, 40 Diamantperlen pro Meter erzielt das Sägeseil eine sehr hohe Standzeit bei gleichzeitig hoher Schnittgeschwindigkeit und bietet somit ein optimales Preis-Leistungsverhältnis. Mit der Verpressung jeder einzelnen Perle und dem Vulkanisieren des mit Federn verstärkten Trägerseiles wird maximale Sicherheit und Schutz geboten.



SE 2 (Sägeseil gesintert)

- Material:** **Beton bis stark armierten Beton**
- Standzeit:** sehr hoch
- Schnittgeschwindigkeit:** geringe Armierung 21-25 m/sec
starke Armierung 16-21 m/sec
- Belagform:**
- Armierung:** sehr stark
- Schnittverfahren:** nass
- Verschlüsse:** Gelenk- und Quetschverschlüsse (Montage nach Vorschrift)
- Maschinen:** Seilsägen



| Typ | Anzahl der Perlen/Meter | Durchmesser Perlen mm | Seil Konstruktion | max. Seillänge | Artikelnummer | VE Meter |
|-----------|-------------------------|-----------------------|------------------------------|----------------|---------------|----------|
| gesintert | 40 | 10,5 | vulkanisiert Feder-verstärkt | 100 m | 05401010 | 1 |

Das vulkanisierte **Hochleistungs-Diamantsägeseil** ist ideal geeignet zum Trennen von Stahlbeton oder reinem Stahl. Mit einem Perlen-durchmesser von 10,5 mm, 48 Diamantperlen pro Meter erzielt das Sägeseil eine sehr hohe Standzeit bei gleichzeitig hoher Schnittgeschwindigkeit und bietet somit ein optimales Preis-Leistungsverhältnis. Mit der Verpressung jeder einzelnen Perle und dem Vulkanisieren des mit Federn verstärkten Trägerseiles wird maximale Sicherheit und Schutz geboten.



SEG (Sägeseil galvanisiert)

- Material:** **Stahlbeton mit starker Armierung**
- Standzeit:** sehr hoch
- Schnittgeschwindigkeit:** geringe Armierung 21-25 m/sec
starke Armierung 16-21 m/sec
- Belagform:**
- Armierung:** sehr stark
- Schnittverfahren:** nass + trocken
- Verschlüsse:** Gelenk- und Quetschverschlüsse (Montage nach Vorschrift)
- Maschinen:** Seilsägen



| Typ | Anzahl der Perlen/Meter | Durchmesser Perlen mm | Seil Konstruktion | max. Seillänge | Artikelnummer | VE Meter |
|--------------|-------------------------|-----------------------|------------------------------|----------------|---------------|----------|
| galvanisiert | 48 | 10,5 | vulkanisiert Feder-verstärkt | 100 m | 05401120 | 1 |

Presshülse



| Beschreibung | Durchmesser mm | Artikel- Nummer | VE Stück |
|---------------------------------------|-------------------|--------------------|-------------|
| Presshülse Montage nach Vorschrift | 10,5 | 05401020 | 1 |

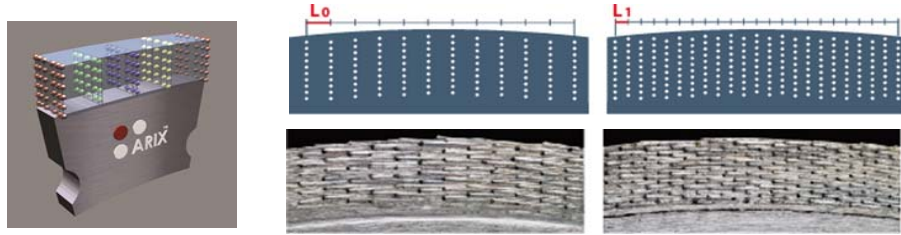
Gelenkhülse



| Beschreibung | Durchmesser mm | Artikel- Nummer | VE Stück |
|--|-------------------|--------------------|-------------|
| Gelenkhülse mit Stift Montage nach Vorschrift | 10 bis 11 | 05401030 | 1 |

Unsere Qualitäten:

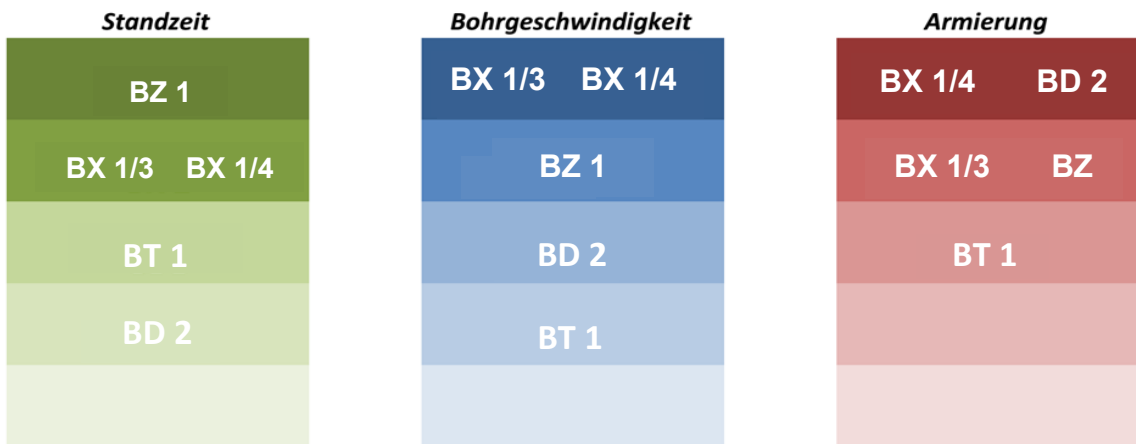
Qualität BX: Dieses Werkzeug der **ARIX™** Reihe wird nach dem "Pattern Technology"-Verfahren produziert



Die vollkommene dreidimensionale Symmetrie ermöglicht eine kontinuierliche Abnutzung des Segmentes und optimiert die Schnittgeschwindigkeit und die Standzeit. Ein "Dach" erleichtert das schnelle Anbohren.

Qualität BZ: Dieses Werkzeug der Zenesis Technologie hat den gleichen Aufbau wie BX 1/3. Es unterscheidet sich durch eine modifizierte Bindung.

Qualität BD 2: Diese Qualität "bohrt immer". Der Fokus bei der Entwicklung lag einzig und allein darauf, ein Bohrer-Segment zu erhalten, dass auch dort noch gute Vorschubgeschwindigkeiten erzielt, wo fast alle anderen marktüblichen Qualitäten versagen. BD 2 verfügt über ein "Dach", welches besonders schnelles Anbohren ermöglicht



Typ BX 1/3



Material: **mittleren bis sehr harten, sowie abrasiven Beton**
Anschluss: 1 1/4" UNC
Nutzlänge: 450 mm
Standzeit: sehr hoch
Bohrgeschwindigkeit: sehr hoch
Belagform: ARIX Pattern Technology, Dachsegment zum schnellen Anbohren
Armierung: sehr starke
Schnittverfahren: nass
Maschinen: Kernbohrmaschinen bis 5,0 kW, alle Antriebsaggregate



| Durchmesser mm | Segment Anzahl | Segment Höhe mm | Segment Breite mm | Artikel-Nummer | VE Stück |
|----------------|----------------|-----------------|-------------------|----------------|----------|
| 42 | 5 | 12,0 | 3,1 | 55604230 | 1 |
| 52 | 5 | 12,0 | 3,6 | 55605230 | 1 |
| 62 | 5 | 12,0 | 3,6 | 55606230 | 1 |
| 72 | 6 | 12,0 | 3,6 | 55607230 | 1 |
| 82 | 7 | 12,0 | 3,6 | 55608230 | 1 |
| 92 | 7 | 12,0 | 3,6 | 55609230 | 1 |
| 102 | 8 | 12,0 | 3,6 | 55610230 | 1 |
| 112 | 9 | 12,0 | 3,6 | 55611230 | 1 |
| 122 | 10 | 12,0 | 3,6 | 55612230 | 1 |
| 127 | 10 | 12,0 | 4,1 | 55612730 | 1 |
| 132 | 10 | 12,0 | 4,1 | 55613230 | 1 |
| 142 | 11 | 12,0 | 4,1 | 55614230 | 1 |
| 152 | 12 | 12,0 | 4,1 | 55615230 | 1 |
| 162 | 12 | 12,0 | 4,1 | 55616230 | 1 |
| 172 | 13 | 12,0 | 4,1 | 55617230 | 1 |
| 182 | 13 | 12,0 | 4,1 | 55618230 | 1 |
| 202 | 15 | 12,0 | 4,1 | 55620230 | 1 |
| 250 | 15 | 12,0 | 4,1 | 55625030 | 1 |
| 300 | 18 | 12,0 | 5,1 | 55630030 | 1 |
| 350 | 20 | 12,0 | 5,1 | 55635030 | 1 |

Typ BX 1/4



| | |
|-----------------------------|--|
| Material: | Beton mit höchster Armierung |
| Anschluss: | 1 1/4" UNC |
| Nutzlänge: | 450 mm |
| Standzeit: | sehr hoch |
| Bohrgeschwindigkeit: | sehr hoch |
| Belagform: | ARIX Pattern Technology, Dachsegment zum schnellen Anbohren |
| Armierung: | sehr starke |
| Schnittverfahren: | nass |
| Maschinen: | Kernbohrmaschinen bis 5,0 kW, alle Antriebsaggregate |



| Durchmesser mm | Segment Anzahl | Segment Höhe mm | Segment Breite mm | Artikel- Nummer | VE Stück |
|-------------------|-------------------|-----------------------|-------------------------|--------------------|-------------|
| 52 | 5 | 12,0 | 3,6 | 55705230 | 1 |
| 62 | 5 | 12,0 | 3,6 | 55706230 | 1 |
| 72 | 6 | 12,0 | 3,6 | 55707230 | 1 |
| 82 | 7 | 12,0 | 3,6 | 55708230 | 1 |
| 92 | 7 | 12,0 | 3,6 | 55709230 | 1 |
| 102 | 8 | 12,0 | 3,6 | 55710230 | 1 |
| 112 | 9 | 12,0 | 3,6 | 55711230 | 1 |
| 122 | 10 | 12,0 | 3,6 | 55712230 | 1 |
| 127 | 10 | 10,0 | 3,6 | 55712730 | 1 |
| 132 | 10 | 12,0 | 4,1 | 55713230 | 1 |
| 142 | 11 | 12,0 | 4,1 | 55714230 | 1 |
| 152 | 12 | 12,0 | 4,1 | 55715230 | 1 |
| 162 | 12 | 12,0 | 4,1 | 55716230 | 1 |
| 172 | 13 | 12,0 | 4,1 | 55717230 | 1 |
| 182 | 13 | 12,0 | 4,1 | 55718230 | 1 |
| 202 | 15 | 12,0 | 4,1 | 55720230 | 1 |
| 250 | 15 | 12,0 | 4,1 | 55725030 | 1 |
| 300 | 18 | 12,0 | 5,1 | 55730030 | 1 |
| 350* | 20 | 12,0 | 5,1 | 55735030 | 1 |

*keine Lagerware

Diamant-Kernbohrsegmente

für Kernbohrkronen

zur Selbstbelegung und Reparatur von Kernbohrkronen



Typ BX 1/3

| | |
|-----------------------------|---|
| Material: | mittleren bis sehr harten, sowie abrasiven Beton |
| Nutzlänge: | 450 mm |
| Standzeit: | sehr hoch |
| Bohrgeschwindigkeit: | sehr hoch |
| Belagform: | ARIX Pattern Technology, Dachsegment zum schnellen Anbohren |
| Armierung: | sehr starke |
| Schnittverfahren: | nass |
| Maschine: | Kernbohrmaschinen bis 5,0 kW, alle |



| Durchmesser mm | Segment Höhe mm | Segment Breite mm | Empfohlene Segmentanzahl | Artikel-Nummer | VE Stück |
|----------------|-----------------|-------------------|--------------------------|----------------|----------|
| 50 - 70 | 12,0 | 3,6 | 5 | 58107301 | 1 |
| 76 - 86 | 12,0 | 3,6 | 6 bis 7 | 58107302 | 1 |
| 91 - 130 | 12,0 | 3,6 | 7 bis 10 | 58107303 | 1 |
| 127 - 140 | 12,0 | 4,1 | 10 | 58107304 | 1 |
| 142 - 211 | 12,0 | 4,1 | 11 bis 14 | 58107305 | 1 |
| 230 - 350 | 12,0 | 4,6 | 15 bis 20 | 58107306 | 1 |
| 400 - 600 | 12,0 | 5,1 | 20 bis 30 | 58107307 | 1 |

Typ BX 1/4

| | |
|--------------------------------|--|
| Material: | Beton mit höchster Armierung |
| Standzeit: | hoch |
| Schnittgeschwindigkeit: | sehr hoch |
| Segment: | Zenesis Pattern Technology |
| Armierung: | sehr starke |
| Schnittverfahren: | nass |
| Maschine: | Kernbohrmaschinen bis 5,0 kW, alle Antriebsaggregate |



| Durchmesser mm | Segment Höhe mm | Segment Breite mm | Empfohlene Segmentanzahl | Artikel-Nummer | VE Stück |
|----------------|-----------------|-------------------|--------------------------|----------------|----------|
| 50 - 70 | 12,0 | 3,6 | 5 | 58107401 | 1 |
| 76 - 86 | 12,0 | 3,6 | 6 bis 7 | 58107402 | 1 |
| 91 - 130 | 12,0 | 3,6 | 7 bis 10 | 58107403 | 1 |
| 127 - 140 | 12,0 | 4,1 | 10 | 58107404 | 1 |
| 142 - 211 | 12,0 | 4,1 | 11 bis 14 | 58107405 | 1 |
| 230 - 350 | 12,0 | 4,6 | 15 bis 20 | 58107406 | 1 |
| 400 - 600 | 12,0 | 5,1 | 20 bis 30 | 58107407 | 1 |

Preis
€/ Segment inkl.Lötung

Servicepreis für die Belegung nach Kundenwunsch oder Reparatur

zur Selbstbelegung und Reparatur von Kernbohrkronen

Typ BZ 1

Material: **mittleren bis sehr harten, sowie abrasiven Beton**
 Standzeit: hoch
 Schnittgeschwindigkeit: sehr hoch
 Segment: Zenesis Pattern Technology
 Armierung: sehr starke
 Schnittverfahren: nass
 Maschine: Kernbohrmaschinen bis 5,0 kW, alle Antriebsaggregate



| Durchmesser mm | Segment Höhe mm | Segment Breite mm | Empfohlene Segmentanzahl | Artikel-Nummer | VE Stück |
|----------------|-----------------|-------------------|--------------------------|----------------|----------|
| 50 - 70 | 12,0 | 3,5 | 5 | 58107201 | 1 |
| 76 - 86 | 12,0 | 3,5 | 6 bis 7 | 58107202 | 1 |
| 91 - 130 | 12,0 | 3,5 | 7 bis 10 | 58107203 | 1 |
| 142 - 211 | 12,0 | 4,0 | 11 bis 14 | 58107205 | 1 |
| 230 - 350 | 12,0 | 4,5 | 15 bis 20 | 58107206 | 1 |
| 400 - 600 | 12,0 | 5,0 | 20 bis 30 | 58107207 | 1 |

| Preis €/ Segment inkl.Lötung | | | | |
|--|--|--|--|--|
| Servicepreis für die Belegung nach Kundenwunsch oder Reparatur | | | | |

Diamant-Kernbohrsegmente

für Kernbohrkronen

Typ BD 2

Material: mittleren bis sehr harten, sowie abrasiven Beton
Standzeit: hoch
Bohrgeschwindigkeit: extrem hoch
Belagform: Dachsegment
Armierung: extrem starke
Schnittverfahren: nass
Maschine: Kernbohrmaschinen bis 3,5 kW, alle Antriebsaggregate



| Durchmesser mm | Segment Höhe mm | Segment Breite mm | Empfohlene Segmentanzahl | Artikel-Nummer | VE Stück |
|----------------|-----------------|-------------------|--------------------------|----------------|----------|
| 50 - 70 | 8,5 | 3,5 | 5 | 58105067 | 1 |
| 76 - 86 | 8,5 | 3,5 | 6 bis 7 | 58105068 | 1 |
| 91 - 130 | 8,5 | 3,5 | 7 bis 10 | 58105070 | 1 |
| 142 - 211 | 8,5 | 3,5 | 11 bis 14 | 58105073 | 1 |
| 230 - 350 | 8,5 | 3,5 | 15 bis 20 | 58105074 | 1 |
| 400 - 600 | 8,5 | 3,5 | 20 bis 30 | 58105075 | 1 |

Typ BT 1

Material: mittleren bis sehr harten, sowie abrasiven Beton
Standzeit: hoch
Bohrgeschwindigkeit: hoch
Belagform: Dachsegment
Armierung: mittlere bis starke
Schnittverfahren: nass
Maschine: Kernbohrmaschinen bis 5,0 kW, alle Antriebsaggregate



| Durchmesser mm | Segment Höhe mm | Segment Breite mm | Empfohlene Segmentanzahl | Artikel-Nummer | VE Stück |
|----------------|-----------------|-------------------|--------------------------|----------------|----------|
| 50 - 130 | 12,0 | 3,5 | 5 bis 10 | 58105031 | 1 |
| 142 - 211 | 12,0 | 4,0 | 12 bis 14 | 58105033 | 1 |
| 230 - 350 | 12,0 | 4,5 | 15 bis 20 | 58105036 | 1 |
| 400 - 600 | 12,0 | 5,0 | 20 bis 30 | 58105037 | 1 |

Preis
€ / Segment inkl.Lötung

Servicepreis für die Belegung nach Kundenwunsch oder Reparatur

Diamantringe für Beton

| | |
|-----------------------------|---|
| Material: | mittleren bis sehr harten, sowie abrasiven Beton |
| Standzeit: | hoch |
| Bohrgeschwindigkeit: | hoch |
| Armierung: | mittlere bis starke |
| Schnittverfahren: | nass |
| Maschine: | optimal bis 2,0 kW, alle Antriebsaggregate Kernbohrmaschinen |



| Durchmesser mm | Segment Höhe mm | Segment Breite mm | Artikel-Nummer | VE Stück |
|----------------|-----------------|-------------------|----------------|----------|
| 18 | 9,0 | 2,5 | 05830180 | 1 |
| 20 | 9,0 | 2,5 | 05830200 | 1 |
| 25 | 9,0 | 2,5 | 05830250 | 1 |
| 30 | 9,0 | 2,5 | 05830300 | 1 |
| 32 | 9,0 | 2,5 | 05830320 | 1 |
| 35 | 9,0 | 2,5 | 05830350 | 1 |
| 38 | 9,0 | 2,5 | 05830380 | 1 |
| 40 | 9,0 | 2,5 | 05830400 | 1 |
| 45 | 9,0 | 2,5 | 05830450 | 1 |

¹Segment 7mm, Lötfuß 2mm

**Preis
€ / Ring inkl.Lötung**

Servicepreis für die Belegung nach Kundenwunsch oder Reparatur

Hohlbohrer nass

| | |
|-----------------------------|---|
| Material: | mittleren bis sehr harten, sowie abrasiven Beton |
| Anschluss: | R 1/2" |
| Standzeit: | hoch |
| Bohrgeschwindigkeit: | sehr hoch |
| Belagform: | Ringsegment |
| Schnittverfahren: | nass |
| Maschinen: | Kernbohrmaschinen bis 2,0 kW, alle Antriebsaggregate |



| Durchmesser mm | Bohr Tiefe mm | Belags Höhe mm | Artikel- Nummer | VE Stück |
|-------------------|---------------------|----------------------|--------------------|-------------|
| 8 | 120 | 7,0 | 4760080 | 1 |
| 10 | 120 | 7,0 | 4760100 | 1 |
| 12 | 120 | 7,0 | 4760120 | 1 |
| 14 | 120 | 7,0 | 4760140 | 1 |
| 15 | 120 | 7,0 | 4760150 | 1 |
| 16 | 120 | 7,0 | 4760160 | 1 |
| 18 | 120 | 7,0 | 4760180 | 1 |
| 20 | 120 | 7,0 | 4760200 | 1 |
| 22 | 120 | 7,0 | 4760220 | 1 |
| 24 | 120 | 7,0 | 4760240 | 1 |
| 25 | 120 | 7,0 | 4760250 | 1 |
| 26 | 120 | 7,0 | 4760260 | 1 |
| 28 | 120 | 7,0 | 4760280 | 1 |
| 30 | 120 | 7,0 | 4760300 | 1 |
| 35 | 120 | 7,0 | 4760350 | 1 |
| 40 | 120 | 7,0 | 4760400 | 1 |
| 45 | 120 | 7,0 | 4760450 | 1 |
| 50 | 120 | 7,0 | 4760500 | 1 |
| 60 | 120 | 7,0 | 4860600 | 1 |
| 68 | 120 | 7,0 | 4802680 | 1 |

Diamant-Dosensenker- und Sacklochbohrer für Kernbohrmaschinen

Dosensenker

| | |
|-----------------------------|--|
| Material: | Kalksandstein, Mauerwerk, sowie abrasiven Beton |
| Anschluss: | M16 innen |
| Standzeit: | hoch |
| Bohrgeschwindigkeit: | sehr hoch |
| Belagform: | segmentiert |
| Schnittverfahren: | trocken |
| Maschinen: | Kernbohrmaschinen bis 2,0 kW, alle Antriebsaggregate |



| Durchmesser mm | Bohr- tiefe | Belags Höhe mm | Belags Breite mm | Belags Länge mm | Segment Anzahl | Artikel- nummer | VE Stück |
|-------------------|----------------|----------------------|------------------------|-----------------------|-------------------|--------------------|-------------|
| 68 | 70 | 9 | 3,5 | 24 | 3 | 5780684 | 1 |
| 82 | 60 | 9 | 3,5 | 24 | 4 | 5780826 | 1 |

Diamant-Sacklochbohrer mit Seitenschlitz

| | |
|-----------------------------|--------------------------|
| Material: | Marmor und Granit |
| Anschluss: | M14 / R 1/2" |
| Standzeit: | |
| Bohrgeschwindigkeit: | |
| Belagform: | |
| Schnittverfahren: | |
| Maschinen: | |



| Durch- messer mm | Bohr- tiefe mm | Belag- höhe mm | R 1/2" | Artikel Nummer M 12 | Artikel Nummer M 14 |
|------------------------|----------------------|----------------------|----------|---------------------------|---------------------------|
| 4 | 25 | 7 | 04750040 | 04770041 | 04780040 |
| 5 | 25 | 7 | 04750050 | 04770050 | 04770051 |
| 6 | 50 | 10 | 04584060 | 04584061 | 04584062 |
| 8 | 50 | 10 | 04584080 | 04584081 | 04584082 |
| 10 | 50 | 10 | 04584100 | 04584101 | 04584102 |
| 12 | 50 | 10 | 04584120 | 04584121 | 04584122 |



Diamant-Kernbohrkronen trocken

für Kernbohrmaschinen

Typ GT-Black

lasergeschweisst

| | |
|-----------------------------|---|
| Material: | mittleren bis sehr harten, sowie abrasiven Beton, Mauerwerk, Hartmaterialien |
| Anschluss: | 1 1/4" UNC |
| Nutzlänge: | 330 mm |
| Standzeit: | sehr hoch |
| Bohrgeschwindigkeit: | sehr hoch |
| Belagform: | Turbosegment, Pattern Technology, |
| Bohrkrone | Spiralbohrkrone zum besseren Abtransport des Bohrabriebes |
| Armierung: | sehr starke |
| Schnittverfahren: | trocken |
| Maschinen: | Hand- und Ständerbohrmaschinen mit Softschlag alle Antriebsaggregate |



| Durchmesser mm | Segment Anzahl | Segment Höhe mm | Segment Breite mm | Artikel- Nummer | VE Stück | Preis € / St |
|-------------------|-------------------|-----------------------|-------------------------|--------------------|-------------|-----------------|
| 32 | 3 | 10,0 | 3,5 | 57703230 | 1 | |
| 42 | 4 | 10,0 | 3,5 | 57704230 | 1 | |
| 52 | 4 | 10,0 | 3,5 | 57704230 | 1 | |
| 62 | 5 | 10,0 | 3,5 | 57706230 | 1 | |
| 72 | 5 | 10,0 | 3,5 | 57707230 | 1 | |
| 82 | 6 | 10,0 | 3,5 | 57708230 | 1 | |
| 92 | 6 | 10,0 | 3,5 | 57709230 | 1 | |
| 102 | 7 | 10,0 | 3,5 | 57710230 | 1 | |
| 112 | 7 | 10,0 | 3,5 | 57711230 | 1 | |
| 122 | 7 | 10,0 | 3,5 | 57712230 | 1 | |
| 132 | 8 | 10,0 | 3,5 | 57713230 | 1 | |
| 142 | 8 | 10,0 | 3,5 | 57714230 | 1 | |
| 152 | 9 | 10,0 | 3,5 | 57715030 | 1 | |
| 162 | 9 | 10,0 | 3,5 | 57716230 | 1 | |
| 182 | 9 | 10,0 | 3,5 | 57718030 | 1 | |
| 200 | 10 | 10,0 | 3,5 | 57720130 | 1 | |
| 250 | 12 | 10,0 | 3,5 | 57720130 | 1 | |

Typ GT 2

lasergeschweisst

Material: mittleren bis sehr harten, sowie abrasiven Beton, Mauerwerk, Hartmaterialien

Anschluss: 1 1/4" UNC

Nutzlänge: 300 mm

Standzeit: sehr hoch

Bohrgeschwindigkeit: sehr hoch

Belagform: Pattern Technology, Spiralbohrkrone zum besseren Abtransport des Bohrabriebes

Bohrkrone

Armierung: sehr starke

Schnittverfahren: trocken

Maschinen: Hand- und Ständerbohrmaschinen alle Antriebsaggregate



| Durchmesser mm | Segment Anzahl | Segment Höhe mm | Segment Breite mm | Artikel-Nummer | VE Stück |
|----------------|----------------|-----------------|-------------------|----------------|----------|
| 42 | 4 | 10 (8,5+1,5) | 3,4 | 57304230 | 1 |
| 52 | 5 | 10 (8,5+1,5) | 3,4 | 57305230 | 1 |
| 62 | 5 | 10 (8,5+1,5) | 3,4 | 57306230 | 1 |
| 67 | 5 | 10 (8,5+1,5) | 3,4 | 57306730 | 1 |
| 72 | 6 | 10 (8,5+1,5) | 3,4 | 57307230 | 1 |
| 82 | 6 | 10 (8,5+1,5) | 3,4 | 57308230 | 1 |
| 92 | 6 | 10 (8,5+1,5) | 3,4 | 57309230 | 1 |
| 102 | 7 | 10 (8,5+1,5) | 3,4 | 57310230 | 1 |
| 112 | 7 | 10 (8,5+1,5) | 3,4 | 57311230 | 1 |
| 122 | 8 | 10 (8,5+1,5) | 4,0 | 57312230 | 1 |
| 127 | 8 | 10 (8,5+1,5) | 4,0 | 57312730 | 1 |
| 132 | 8 | 10 (8,5+1,5) | 4,0 | 57313230 | 1 |
| 142 | 8 | 10 (8,5+1,5) | 4,0 | 57314230 | 1 |
| 152 | 8 | 10 (8,5+1,5) | 4,0 | 57315230 | 1 |
| 162 | 9 | 10 (8,5+1,5) | 4,0 | 57316230 | 1 |
| 182 | 9 | 10 (8,5+1,5) | 4,0 | 57318230 | 1 |
| 202 | 10 | 10 (8,5+1,5) | 4,0 | 57320230 | 1 |

Diamant-Kernbohrrohre

für die Eigenbelegung

Anschluss: 1 1/4" UNC
Nutzlänge: 450 mm
Schnittverfahren: nass
Maschinen: Kernbohrmaschinen bis 5,0 kW, alle Antriebsaggregate



| Durchmesser mm | Wandstärke mm | Artikel- Nummer | Preis € / St auf Anfrage |
|-------------------|------------------|--------------------|--------------------------------|
| 50 | 2,0 | 05980500 | |
| 60 | 2,0 | 05980600 | |
| 70 | 2,0 | 05980700 | |
| 80 | 2,0 | 05980830 | |
| 90 | 2,0 | 05980901 | |
| 100 | 2,0 | 05981000 | |
| 110 | 2,0 | 05981102 | |
| 120 | 2,0 | 05981200 | |
| 125 | 2,0 | 05981250 | |
| 130 | 2,0 | 05981301 | |
| 140 | 2,0 | 05981400 | |
| 150 | 2,5 | 05981503 | |
| 160 | 2,5 | 05981601 | |
| 170 | 2,5 | 05981701 | |
| 180 | 2,5 | 05981801 | |
| 198 | 2,5 | 05981981 | |
| 248 | 2,5 | 05982501 | |
| 298 | 3,0 | 05983004 | |
| 348 | 3,0 | 05983501 | |

Magnethalter

Zur professionellen Fixierung von Bohrsegmenten bei Belegung von Trägerkörpern



| Beschreibung | Lötvarianten | Segment-überstand | Artikel-Nummer | VE Stück |
|--------------|--------------|----------------------------|----------------|----------|
| Typ D | 4-Fach | 0,5 / 0,75 / 1,0 / 1,25 mm | 02999901 | 1 |

Cadfree® Silberhartlot

Cadmiumfreies Silberlot in Stabform. Höchstsicherheitslegierung für alle Verbindungs- und Reperaturarbeiten. Sehr gute Fließfähigkeit und hohe Zugfestigkeit. Arbeitstemperatur 840°C



| Beschreibung | Schmelzbe-reich | Arbeits-temperatur | Artikel-Nummer | VE Stück | Preis €/St |
|-------------------------------|-----------------|--------------------|----------------|----------|--------------|
| Lot - ECO Braz 38220 B 1,5 mm | 690-810°C | 810°C | 02999912 | 1 | auf Anfrage* |

*Tagespreis

Flußmittel für Hartlot

Hartlötlösungsmittel zum Löten von Hartmetallen und CrNi-Stählen. Für alle Flammlötverfahren und für das Induktionslöten



| Beschreibung | Artikel-Nummer | VE Dose kg |
|--------------------------|----------------|------------|
| BrazeTec spezial h Paste | 02999930 | 1 |

Bohrverlängerung

für Tiefbohrung

Verlängerungen für den professionellen Einsatz auf Freihand - Diamantbohrmaschinen oder Kernbohrgeräten in Längen 100 - 500 mm



| Beschreibung | Schlüssel-weite | Form | Artikel-Nummer | VE Stück |
|----------------|-----------------|--------|----------------|----------|
| 100 mm R 1/2" | SW 22 | rund | 02999330 | 1 |
| 300 mm R 1/2" | SW 22 | rund | 02999345 | 1 |
| 500 mm R 1/2" | SW 22 | rund | 02999360 | 1 |
| 100 mm 1 1/4 " | SW 41 | 6-Kant | 02999370 | 1 |
| 300 mm 1 1/4 " | SW 41 | 6-Kant | 02999380 | 1 |
| 500 mm 1 1/4 " | SW 41 | 6-Kant | 02999390 | 1 |

Diamant Bohrmaschine

BDB 825 Nass- und Trockenbohrmaschine

für Stahlbeton; von Ø 60mm bis Ø 200mm; einfacher Umbau von Trocken- zu Nassbohrmaschine; schneller Wechsel zu staubfreiem Dosensenken mit 1 1/4 " UNC-Anschluss; zu- und abschaltbarer Softanschlag;

Sicher durch weltweit einzigartige, leistungsfähige Safety Tronic und integrierten PRCD- Schalter.

Keine Überlastung durch Regelelektronik und somit keine Wartezeiten, bis der Motor nach dem Abschalten wieder anläuft.

Niedrige Betriebskosten durch elektronische und mechanische Kupplung, da Rutschkupplung durch Regelelektronik nahezu verschleißfrei ist und durch wartungsfreundlichen Spülkopf.



Beschreibung

| | |
|--------------------|---------------|
| Leistung W | 1.800 |
| Drehmoment Nm | 24 |
| Drehzahl Upm | 1.150 |
| Ø Bohrer mm | 60-200 |
| Aufnahme Zoll | 1/2 und 1 1/4 |
| Schlagfrequenz Spm | 28.000 |
| Gewicht kg | 5,5 (13) |
| Artikel-Nummer | 02920001 |

BDB 829 2-Gang Trockenbohrmaschine

2-Gang Getriebe mit spezieller Hochleistungsschmierung; hand- und ständergeführt; für Stahlbeton; von Ø 42mm bis Ø 250mm; schneller Wechsel zu staubfreiem Dosensenken mit 1 1/4 " UNC-Anschluss, zu- und abschaltbarer Softanschlag;

Keine Überlastung durch Regelelektronik und somit keine Wartezeiten, bis der Motor nach dem Abschalten wieder anläuft.

Niedrige Betriebskosten durch elektronische und mechanische Kupplung, da Rutschkupplung durch Regelelektronik nahezu verschleißfrei ist.



| Beschreibung | 1-Gang | 2-Gang |
|--------------------|---------------|---------------|
| Leistung W | 2.150 | 2.150 |
| Drehmoment Nm | 57 | 27 |
| Drehzahl Upm | 725 | 1.500 |
| Ø Bohrer mm | 80-252 | 42-80 |
| Aufnahme Zoll | 1/2 und 1 1/4 | 1/2 und 1 1/4 |
| Schlagfrequenz Spm | 14.500 | 30.000 |
| Gewicht kg | 6,6 | 6,6 |
| Artikel-Nummer | | 02920002 |

Maschinenzubehör BDB 825 + 829**Beschreibung**

- Bohrständer BST 200 inklusive Spannhalsaufnahme und Befestigungs-Set
- Spülkopf
- Vakuumpumpe für Bohrständer und Befestigungs-Set
- Ersatz-Vakuumdichtgummi für Fußplatte
- Wassersammelring für Bohrständer bis Ø 180 mm
- Ersatzgummikappe für Wassersammelring bis Ø 180 mm
- Wasserabsaug-Set für Bohrständer
- Ersatzgummikappe für Wasserabsaug-Set
- Ersatzmoosgummiring für Wasserabsaug-Set
- Zentrierdorn zum Dosenbohren
- Zentrierdorn zum Kernbohren, Länge 170 bis 250 mm
- Zentrierdorn zum Kernbohren, Länge 300 bis 450 mm
- Ersatz-Zentrierstift für Zentrierdorn zum Dosenbohren
- Schärflinienplatte
- Transportkoffer
- Wasserdruckbehälter für 10 l Wasser
- Vakuumpumpe mit 3 m Saugschlauch
- Kordelgewindestange komplett
- Schwerlastdübel M12, 10 Stück
- Schnellspannsäule ausziehbar von 1,70 m bis 3,00 m

Maschinenzubehör BDB 825 + BDB 829
Zentrierflügel



| Durchmesser mm |
|-------------------|
| 52 |
| 56 |
| 62 |
| 68 |
| 72 |
| 82 |
| 92 |
| 102 |
| 112 |
| 122 |

| Durchmesser mm |
|-------------------|
| 127 |
| 132 |
| 142 |
| 152 |
| 162 |
| 172 |
| 182 |
| 192 |
| 202 |
| 252 |

Weitere Größen auf Anfrage

Entstauber

BSS 606 L

Spezial-Entstauber Staubklasse L - für leicht gefährliche Stäube.
Vollautomatisches Auto-Filter-Clean-System, der Filter reinigt sich mit gezielten, kraftvollen Luftstößen selbst; große Staub-speicherkapazität dank innovativem Filtersystem; Einschalt-automatik für Elektrowerkzeuge; Drehzahlregulierung für individuelle Saugkräfteeinstellung; Schlauchanschluss für Elektrowerkzeuge Ø 38 mm; 30-Liter-Behälter mit robusten Metall-Lenkrollen;
Staubfrei durch feuchtigkeitsunempfindlichen Polyester-Flachfaltenfilter.
Sicher durch permanente Abreinigung.
Wirtschaftlich durch unterbrechungsfreies Absaugen großer Feinstaubmengen.



Beschreibung

| | |
|---------------------|----------|
| Leistung W | 1.380 |
| Unterdruck mbar | max. 254 |
| Saugleistung l/sec. | 74 |
| Volumen l | ca. 30 |
| Schlauchlänge m | 4 |
| Kabellänge m | 7,5 |
| Gewicht kg | 12,5 |
| Artikel-Nummer | 02920002 |

Maschinenzubehör



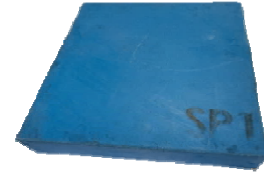
Beschreibung

- Zubehörsortiment (2 x Saugrohr, Bodendüse, Krümmer, Fugendüse, Polsterdüse)
- Flachfaltenfilter Polyester (auch für Nass-Einsatz geeignet)
- Werkzeugmuffe Ø 38 mm
- Saugschlauch 5 m
- Antistatik-Saugschlauch 5 m
- Vliesfiltertüte 30 l (5 Stück)

Schärfplatten

Bezeichnung: 90 PS Schärfplatte SP1

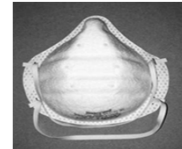
Anwendung: Zum optimalen Nachschärfen stumpfgewordener Diamantwerkzeuge und Freilegung neuer Diamanten um wieder eine effektive Leistung zu erreichen.



| Maße mm | Artikel- Nummer | VE Stück |
|------------|--------------------|-------------|
| 55x25x320 | 03999984 | 1 |
| 160x30x320 | 03999985 | 1 |
| 320x55x320 | 03999986 | 1 |

Atemschutzmaske FFP2 Typ 3205

Honeywell Atemschutzmaske ohne Nasenbügel gegen feste und



| Artikel-Nummer | VE Stück |
|----------------|----------|
| 03612301 | 30 |

Atemschutzmaske FFP1 Typ 8710 NR d

3M Atemschutzmaske mit Nasenbügel gegen feste Feinstäube, bis zum 4-fachen des MAK-Wertes



| Artikel-Nummer | VE Stück |
|----------------|----------|
| 03612370 | 20 |

Atemschutzmaske FFP2 Typ 8825

3M Atemschutzmaske mit Nasenbügel und mit CPC-Ausatemventil, gegen feste und flüssige Feinstäube, bis zum 10-fachen des MAK-Wertes



| Artikel-Nummer | VE Stück |
|----------------|----------|
| 03612360 | 5 |

Atemschutzmaske FFP2 S Typ 8822

3M Atemschutzmaske mit Nasenbügel, mit CPC Ausatemventil, gegen feste Feinstäube, bis zum 10-fachen des MAK-Wertes



| Artikel-Nummer | VE Stück |
|----------------|----------|
| 03612380 | 5 |

Atemschutzmaske FFA2P2 Typ 4255

gegen organische Gase und Dämpfe sowie Feinstäube bis zum 30-fachen des



| Artikel-Nummer | VE Stück |
|----------------|----------|
| 03612390 | 1 |

MAK-Wert gibt die maximal zulässige Konzentration eines Stoffes als Gas, Dampf oder Schwebstoff in der (Atem-)Luft am Arbeitsplatz an. Bei spezifischen Gefahrenstoffen können Einschränkungen bestehen. Bitte geltende Sicherheits- und Arbeitsschutznormen beachten.

Gummihandschuhe mit Stoffrücken

Material: Nitril Handschuhe mit Stoffrücken und Bündchen



| Größe | Artikel-Nummer | VE Stück |
|-------|----------------|----------|
| 10 | 03610805 | 1 |

Leder-Arbeitshandschuhe

Material: Möbelleder mit Textilrücken und Gummizug



| Größe | Artikel-Nummer | VE Stück |
|------------|----------------|----------|
| eine Größe | 03612360 | 1 |

Nitril-Xpert Einweghandschuhe puderfrei

Material: Nitril, blau, frei von Latex-Allergenen, besonders hautfreundlich,
 Beschreibung: Länge ca. 24 cm, Rollrand, rechts+links tragbar, texturierte Oberfläche, hohe Elastizitätgroße Abriebfestigkeit
 Eigenschaften: Hohe Chemikalienbeständigkeit & Durchstichfestigkeit



| Größe | Artikel-Nummer | VE Spenderbox |
|---------|----------------|---------------|
| 6-7 | 03610705 | à 100 St |
| 7-8 | 03610707 | à 100 St |
| 8-9 | 03610710 | à 100 St |
| 9-10 XL | 03610720 | à 90 St |

Blautex Handschuhe Jersey 300

Material: Naturlatex, blau, Träger: 100% Baumwolle,
 Beschreibung: Länge ca. 29-33 cm, anatomische Form, nahtlose Grifffläche, hohe Reißfestigkeit, lange Nutzungsdauer
 Eigenschaften: Textilfutter als Hitzeschutz, Flüssigkeitsdicht, gute Resistenz gegen verdünnte Säuren und Basen.
 Anwendung: • Zubereitung und Gießen von Mörtel und Zement



| Größe | Artikel-Nummer | VE Stück |
|-------|----------------|----------|
| 7-7,5 | 03610740 | 1,00 |
| 8-8,5 | 03610750 | 1,00 |
| 9-9,5 | 03610760 | 1,00 |
| 10 | 03610770 | 1,00 |

Schutzbrille 3M 2844

Material: Polycarbonat
 Beschreibung: Schutzbrille mit Augenbrauenschutz und weichen Bügelenden, einstellbare Bügellänge und -neigung



| Artikel-Nummer | VE Stück |
|----------------|----------|
| 03612510 | 1 |

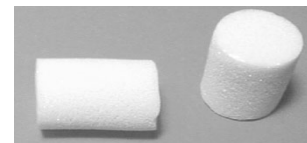
Kapselgehörschützer Peltor

Beschreibung: Optime II SNR-Wert 31 dB



| Artikel-Nummer | VE Stück |
|----------------|----------|
| 03612700 | 1 |

Gehörschutzpropfen EAR



| Artikel-Nummer | VE 5 Paar |
|----------------|-----------|
| 03612760 | 1 Packung |

Bügelgehörschutz CAPS 200



| Artikel-Nummer | VE Stück |
|----------------|----------|
| 03612770 | 1,00 |

Ersatzstöpsel EAR für CAPS 200



| Artikel-Nummer | VE |
|----------------|---------|
| 03612780 | 10 Paar |

PU Sicherheitsstiefel

Beschreibung: grün-schwarz - mit Stahlkappe, EN 345



| Größe | Artikel-Nummer | VE Stück |
|-------|----------------|----------|
| 39 | 03610395 | 1 |
| 40 | 03610396 | 1 |
| 41 | 03610397 | 1 |
| 42 | 03610398 | 1 |
| 43 | 03610399 | 1 |
| 44 | 03610400 | 1 |
| 45 | 03610410 | 1 |
| 46 | 03610420 | 1 |
| 47 | 03610430 | 1 |

Qualitäts-Einziehsocken

Material: außen: 100% schwere Baumwolle
innen: Vlies aus 100%

Beschreibung: gesteppte Verarbeitung



| Größe | Artikel-Nummer | VE Paar |
|-------|----------------|---------|
| 39/40 | 03610010 | 1 |
| 41/42 | 03610020 | 1 |
| 43/44 | 03610030 | 1 |
| 45/46 | 03610040 | 1 |
| 47/48 | 03610050 | 1 |

Filz-Einleaesohlen

Material: 100% Polyester-Filz

Beschreibung: wärmebringend und isolierend, antistatisch



| Größe | Artikel-Nummer | VE Paar |
|-------|----------------|---------|
| 41 | 03610070 | 1 |
| 42 | 03610071 | 1 |
| 43 | 03610072 | 1 |
| 44 | 03610073 | 1 |
| 45 | 03610074 | 1 |
| 46 | 03610075 | 1 |

Hebegeräte

Alu-Portalkran

Beschreibung: Gewicht ca. 113 kg, unterliegt nicht der jährl. Prüfpflicht



| | Artikel- Nummer | VE Stück |
|--------------------------------------|--------------------|-------------|
| Traverse 4 m Tragkraft max. 1.500 kg | 02711070 | 1 |

Kettenzug

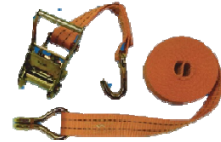
Beschreibung: Mit Last- und Einhängehaken. Hubhöhe 3 m



| Beschreibung | Artikel- Nummer | VE Paar |
|--------------------|--------------------|------------|
| Tragkraft 1.000 kg | 02711120 | 1 |
| Tragkraft 2.000 kg | 02711130 | 1 |

Transportgeräte

Spanngurt mit Ratsche und Hacken



| Länge m | Breite mm | Zugkraft daN | Artikel- Nummer | VE Paar |
|------------|--------------|-----------------|--------------------|------------|
| 5,0 | 35 | 1000/2000 | 02712609 | 1 |
| 6,0 | 35 | 1000/2000 | 02712617 | 1 |
| 5,0 | 50 | 2000/4000 | 02712612 | 1 |
| 6,0 | 50 | 2000/4000 | 02712618 | 1 |

Rundschlingen mit Doppelmantel



| Umfang m | Tragkraft kg | Artikel- Nummer | VE Paar |
|-------------|-----------------|--------------------|------------|
| 2,0 | 2000 | 02712621 | 1 |
| 3,0 | 2000 | 02712619 | 1 |
| 4,0 | 2000 | 02712620 | 1 |
| 5,0 | 2000 | 02712623 | 1 |

Polyester Schlaufenbänder



| Länge m | Breite mm | Tragkraft kg | Artikel- Nummer | VE Paar |
|------------|--------------|-----------------|--------------------|------------|
| 2,5 | 30 | 1000 | 02712649 | 1 |
| 3,0 | 30 | 1000 | 02712650 | 1 |
| 3,5 | 30 | 1000 | 02712651 | 1 |
| 4,0 | 30 | 1000 | 02712652 | 1 |
| 2,5 | 60 | 2000 | 02712645 | 1 |
| 3,0 | 60 | 2000 | 02712646 | 1 |
| 3,5 | 60 | 2000 | 02712647 | 1 |
| 4,0 | 60 | 2000 | 02712648 | 1 |